



Taperlock-Spannbuchsen sind das standardisierte, handelsübliche Maschinenelement zur Herstellung kraftschlüssiger Welle-Nabe-Verbindungen von Zahnscheiben. Die konisch geschlitzte Spannbuchse mit Passfedernut nach DIN 6885 dient der einfachen Befestigung von Zahnscheiben auf Wellen oder Zapfen.

Taperlock-Spannbuchsen sind in verschiedenen Außenabmessungen ausgeführt. Für jede Außenabmessung gibt es eine Vielzahl von Bohrungsgrößen für den entsprechenden Wellendurchmesser. Die 4-stellige Nummer dient zur Kennzeichnung der Außenabmessung und die 2-stellige Nummer zur Angabe der Bohrungsgröße.

Taperlock-Buchse, Material EN-GJL 200 – DIN EN 1561																
	1008	1108	1210	1215	1310	1610	1615	2012	2517	3020	3030	3525	3535	4040	4545	5050
Ø Bohrung mm	10	10	11	11	14	14	14	14	16	25	35	35	35	40	55	70
	11	11	12	12	16	16	16	16	18	28	38	38	38	42	60	75
	12	12	14	14	18	18	18	18	19	30	40	40	40	45	65	80
	14	14	16	16	19	19	19	19	20	32	42	42	42	48	70	85
	16	16	18	18	20	20	20	20	22	35	45	45	45	50	75	90
	18	18	19	19	22	22	22	22	24	38	48	48	48	55	80	95
	19	19	20	20	24	24	24	24	25	40	50	50	50	60	85	100
	20	20	22	22	25	25	25	25	28	42	55	55	55	65	90	105
	22	22	24	24	28	28	28	28	30	45	60	60	60	70	95	110
	24*	24	25	25	30	30	30	30	32	48	65	65	65	75	100	115
	25*	25	28	28	32	32	32	32	35	50	70	70	70	80	105	120
		28*	30	30	35	35	35	35	38	55	75	75	75	85	110	125
			32	32		38	38	38	40	60		80	80	90		
						40	40	40	42	65		85	85	95		
						42*	42*	42	45	70		90	90	100		
								45	48	75						
								48	50							
							50	55								
								60								
Innen- sechskant- schrauben (inch)	1/4 x 1/2	1/4 x 1/2	3/8 x 5/8	3/8 x 5/8	3/8 x 5/8	3/8 x 5/8	3/8 x 5/8	7/16 x 7/8	1/2 x 1	5/8 x 1 1/4	5/8 x 1 1/4	1/2 x 1 1/2	1/2 x 1 1/2	5/8 x 1 3/4	3/4 x 2	7/8 x 2 1/4
Anzug (Nm)	5,7	5,7	20	20	20	20	20	31	49	92	92	115	115	172	195	275
Buchsen- länge (mm)	22,3	22,3	25,4	38,1	25,4	25,4	38,1	31,8	44,5	50,8	76,2	63,5	88,9	101,6	114,3	127,0
Gewicht bei d2 min.	0,12	0,16	0,28	0,39	0,32	0,41	0,60	0,75	1,06	2,50	3,75	3,90	5,13	7,68	12,70	15,17

\* Diese Bohrung ist mit Flachnut ausgeführt.